

HRC100 Commercial Freeze Dryer

Gefriertrockner für Lebensmittel

HARVESTRIGHT






Technische Daten:	
Kapazität: Trocknungsfläche:	~27-45 kg/Batch (frisch) 2,7 m ²
Trocknungszeit:	~18-24 Stunden
Anzahl Trays: Trayabmessung:	9 Stück 660 x 457 x 19 mm
Außenabmessung:	851 x 946 x 1.778 mm
max. Gefriertemperatur:	-40 °C
Gewicht: Geräuschemission:	422 kg <60 dB(A)
Stromversorgung:	230V-50Hz 30 A



Flexibel, praktisch, zuverlässig

-  Robust & hochwertig
Langlebige Materialien und zuverlässige Technik
-  Kompaktes Design
Platzsparend und einfach zu integrieren
-  Flexibel einsetzbar
Geeignet für verschiedene Produkte und Anwendungen
-  Plug & Play
Einfache Installation und sofort einsatzbereit
-  Intuitive Bedienung
Touch Panel & smarte Software für maximalen Komfort

Mehr Qualität für Ihr Lebensmittel

-  Gesund & nahrhaft
Schonende Trocknung erhält Vitamine & Geschmack
-  Lange Haltbarkeit
Perfekte Konservierung ohne Zusatzstoffe
-  Vielseitig verwendbar
Ideal für Snacks, Müsli, Outdoor-Food und mehr
-  Attraktive Optik und Haptik
Frische Farben, knusprige Konsistenz
-  Praktisch & leicht
Wenig Gewicht, einfach zu lagern und transportieren

PRO SERVICES

Ideen. Prozesse. Wachstum.

Kontakt
Pro X Services GmbH
Wielazhofen 15
88299 Leutkirch im Allgäu

+49 173 9091 285
info@prox-services.de
www.prox-services.de

Vorteile

- Vakuumpumpe im Gerät integriert
- Auf Rollen gelagert
- "Plug and Play"
- Selbstdiagnose Funktion

Natürlich veredelt!